

Кесу құралдарының техникалық сипаттамасы

(Лот 6)

№ р/н	Атауы	Сипаттама	Саны
1	Бұранда жонғылауыш	Бұранда жонғылауыш, қатты қорытпалы. Жұмыс диаметрі 2,2 мм. Сағаның диаметрі 6 мм. Максималды кесу тереңдігі 5,3 мм. Жалпы ұзындығы 58 мм. Бұранда қадамы 0,5 мм. 3 кесу тістері. P,M,K,N,S материалдар тобын өңдеу. PVD жабыны (Ti, Al)N.	10
2	Тілім	Позитивті орындаудағы ауыстырылатын көп қырлы тілім. Кесу жиегінің ұзындығы 10,5 мм. Қалыңдығы 4,7 мм. Жоғарғы жағындағы радиусы 0,8 мм. Wiper жиегі 1,1 мм. Іштей сызылған шеңбердің диаметрі 8,6 мм. Бір жақты орындау. Кесу жиектерінің саны 3. P,M,S, H тобының материалдарын өңдеу. PVD жабыны (Ti, Al)N.	20
3	Пластина	Позитивті орындаудағы ауыстырылатын көп қырлы тілім. Кесу жиегінің ұзындығы 10,5 мм. Қалыңдығы 4,7 мм. Жоғарғы жағындағы радиусы 0,4 мм. Wiper жиегі 1,5 мм. Іштей сызылған шеңбердің диаметрі 8,6 мм. Бір жақты орындау. Кесу жиектерінің саны 3. P,M,S, H тобының материалдарын өңдеу. PVD жабыны (Ti, Al)N.	20
4	Жонғыш корпусы	Отырғызылған типтегі жонғыштың корпусы. Өндіріс материалы-жоғары беріктігі бар аспаптық болат. Ауыстырылатын пластиналарға MCC беру. Жоңқалау диаметрі 50 мм. Жалпы ұзындығы 40 мм. Орнатылатын ауыстырылатын тілімдер саны 5. Жонғыштаудың максималды тереңдігі 10 мм. Отырғызу тесігінің диаметрі 22 мм. Жеткізілім жиынтығына арнайы BJD T10/S7 сақа, S6-SD кілт тұтқасы, 6 SR 14-562 / S бұрандасы, CM10X30H орталық бұрандама кіреді.	1
5	Бұрғы	Монолитті қатты қорытпалы бұрғы. Жұмыс диаметрі 3 мм. Сабының диаметрі 6 мм. Максималды бұрғылау тереңдігі 23 мм. Жалпы ұзындығы 66 мм. Қайрау бұрышы 140 градус. Ішкі құралды келтіру MCC. P,M,K,N,S,H топтарының материалдарын өңдеу. PVD жабыны (Ti, Al)N.	10
6	Бұрғы	Монолитті қатты қорытпалы бұрғы. Жұмыс диаметрі 2,4 мм. Сабының диаметрі 3 мм. Максималды бұрғылау тереңдігі 18,5 мм. Жалпы ұзындығы 55 мм. Қайрау бұрышы 140 градус. P,M,K,N,S,H топтарының материалдарын өңдеу. PVD жабыны Ti(C, N).	10
7	Бұрғы	Монолитті қатты қорытпалы бұрғы. Жұмыс диаметрі 2 мм. Сабының диаметрі 3 мм. Максималды бұрғылау тереңдігі 15,3 мм. Жалпы ұзындығы 45 мм. Қайрау бұрышы 140 градус. P,M,K,N,S,H топтарының материалдарын өңдеу. PVD жабыны Ti(C, N).	10
8	Бұрғы	Монолитті қатты қорытпалы бұрғы. Жұмыс диаметрі 3,5 мм. Сабының диаметрі 6 мм. Максималды бұрғылау тереңдігі 23 мм. Жалпы ұзындығы 66 мм. Қайрау бұрышы 140 градус. Ішкі құралды келтіру MCC. P,M,K,N,S,H топтарының материалдарын өңдеу. PVD жабыны (Ti, Al)N.	10
9	Бұрғы	Монолитті қатты қорытпалы бұрғы. Жұмыс диаметрі 3,8 мм. Сабының диаметрі 6 мм. Максималды бұрғылау тереңдігі 29 мм. Жалпы ұзындығы 74 мм. Қайрау бұрышы 140 градус. Ішкі құралды келтіру MCC. P,M,K,N,S,H топтарының материалдарын өңдеу. PVD жабыны (Ti, Al)N.	10

10	Бұрғы	Монолитті қатты қорытпалы бұрғы. Жұмыс диаметрі 5 мм. Сабының диаметрі 6 мм. Максималды бұрғылау тереңдігі 35 мм. Жалпы ұзындығы 82 мм. Қайрау бұрышы 140 градус. Ішкі құралды келтіру МСС. Р,М,К,Н,С,Н топтарының материалдарын өңдеу. PVD жабыны (Ti, Al)N.	10
11	Жонғыш	Қатты қорытпалы шекті жонғыш. Жұмыс диаметрі 3 мм. Сабының диаметрі 6 мм. Жонғыштың максималды тереңдігі 8 мм, төмендету ұзындығы 11 мм. Жалпы ұзындығы 57 мм. Кесу жиегінің еңіс бұрышы 38гр. Ұшындағы жүз 0,1 мм. Тістердің орналасуы біркелкі емес. 4 кесуші тіс. Орталық кесу жиегі. Р,М,К,С,Н тобының материалдырын өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N. Қалташықтарды, ойықтарды, баспалдақтарды, бұрандалы және тығынжылды жонғыштау мүмкіндігі бар.	10
12	Жонғыш	Қатты қорытпалы шекті жонғыш. Жұмыс диаметрі 4 мм. Сабының диаметрі 6 мм. Жонғыштың максималды тереңдігі 8 мм. Жалпы ұзындығы 57 мм. Кесу жиегінің еңіс бұрышы 37-35гр. Ұшындағы радиус 0,2 мм. Тістердің орналасуы біркелкі емес. 4 кесуші тіс. Орталық кесу жиегі. Р,М,К,С,Н тобының материалдырын өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N. Қалташықтарды, ойықтарды, баспалдақтарды, бұрандалы және тығынжылды жонғыштау мүмкіндігі бар.	5
13	Жонғыш	Қатты қорытпалы шекті жонғыш. Жұмыс диаметрі 5 мм. Сабының диаметрі 6 мм. Жонғыштың максималды тереңдігі 12 мм, төмендету ұзындығы 17 мм. Жалпы ұзындығы 57 мм. Кесу жиегінің еңіс бұрышы 38гр. Ұшындағы жүз 0,18 мм. Тістердің орналасуы біркелкі емес. 4 кесуші тіс. Орталық кесу жиегі. Р,М,К,С,Н тобының материалдырын өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N. Қалташықтарды, ойықтарды, баспалдақтарды, бұрандалы және тығынжылды жонғыштау мүмкіндігі бар.	5
14	Жонғыш	Қатты қорытпалы шекті жонғыш. Жұмыс диаметрі 6 мм. Сабының диаметрі 6 мм. Жонғыштың максималды тереңдігі 14 мм, төмендету ұзындығы 20 мм. Жалпы ұзындығы 57 мм. Кесу жиегінің еңіс бұрышы 38гр. Ұшындағы жүз 0,25 мм. Тістердің орналасуы біркелкі емес. 4 кесуші тіс. Орталық кесу жиегі. Р,М,К,С,Н тобының материалдырын өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N. Қалташықтарды, ойықтарды, баспалдақтарды, бұрандалы және тығынжылды жонғыштау мүмкіндігі бар.	5
15	Жонғыш	Қатты қорытпалы шекті жонғыш. Жұмыс диаметрі 12 мм. Сабының диаметрі 12 мм. Жонғыштың максималды тереңдігі 25 мм. Жалпы ұзындығы 83 мм. Кесу жиегінің еңіс бұрышы 45 градус. 6 кесуші тіс. Орталық кесу жиегі. Р, М, К, С, Н тобының материалдарын өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N. Қалташықтарды, ойықтарды, баспалдақтарды, бұрандалы және тығынжылды жонғыштау мүмкіндігі бар.	10
16	Жонғыш	Қатты қорытпалы шекті жонғыш. Жұмыс диаметрі 10 мм. Сабының диаметрі 10 мм. Жонғыштың максималды тереңдігі 22 мм. Жалпы ұзындығы 72 мм. Кесу жиегінің еңіс бұрышы 45 градус. 6 кесуші тіс. Орталық кесу жиегі. Р, М, К, С, Н тобының материалдарын өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N. Қалташықтарды, ойықтарды, бұрандалы және тығынжылды жонғыштау мүмкіндігі бар.	10
17	Жонғыш бастиек	Қатты қорытпалы жонғыш бастиек, 30 градус жүздерді өңдеуге арналған. Жұмыс диаметрі 12 мм. Байланыстырушы бұранда өлшемі S08. Жонғыштың максималды тереңдігі 11 мм. Жүздің максималды өлшемі 9,2 мм. Бұрандаға дейінгі ұзындығы 15,4 мм. 2 кескіш тісі бар. Р, М, К, С, Н топтарындағы материалдарды өңдеу. PVD Жабыны (Ti Al)N. Бұрғылау мүмкіндігі бар.	4
18	Жонғыш бастиек	Қатты қорытпалы жонғыш бастиек, 48 градус жүздерді өңдеуге арналған. Жұмыс диаметрі 12 мм. Байланыстырушы бұранда өлшемі S08. Жонғыштың максималды тереңдігі 11,5 мм. Жүздің максималды өлшемі 5,4 мм. Бұрандаға дейінгі ұзындығы 15,4 мм. 2 кескіш тісі бар. Р, М, К, С, Н топтарындағы	4

		материалдарды өңдеу. PVD Жабыны (Ti Al)N. Бұрғылау мүмкіндігі бар.	
19	Саға	Қатты қорытпалы саға, цилиндрлік ұстағыш диаметрі 12 мм. Жалпы ұзындығы 110 мм. Төмендетілген бөлігінің диаметрі 11,5 мм. Төмендетілген бөліктің ұзындығы 58 мм. Байланыстырушы бұранда өлшемі S08.	1
20	Тілім	Позитивті орындаудағы ауыстырылатын тілім. Кесу жиегінің ұзындығы 11,6 мм. Қалыңдығы 3,97 мм. Ұшындағы радиус 0,2 мм. Сызықтық шеңбердің диаметрі 9,525 мм. Біржақты орындау. Кесу жиегінің саны 2. P, M, K, N, S, H топтарындағы материалдарды өңдеу. Таза жонуға арналған геометрия. PVD Жабыны (Ti, Al)N.	10
21	Ұстағыш	Жонуға арналған ұстағыш. Оң жақты орындау. Жасалған материалы – беріктігі жоғары аспаптық болат. Ұстағыштың шаршы кимасы 16x16 мм. Жалпы ұзындығы 120 мм. Тілімге арналған ұя қондырмалы ұя DC**11T3. Максималды кесу бұрышы 30 градус. Жоспардағы бұрышы 93 градус.	1
22	Монолитті жонғыш	Сфералық жонғыш, қатты қорытпалы. Жұмыс диаметрі 2 мм. Ұстағыш диаметрі 6 мм. Жонғыштың максималды тереңдігі 2 мм. тарылту ұзындығы 4 мм. Жалпы ұзындығы 50 мм. Ұшындағы радиус 1 мм. 2 кескіш тісі бар. Орталық кескіш жиек. P, M, K, S, H топтарындағы материалдарды өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N.	1
23	Тілім	Оң жақты, қатты қорытпалы тілім. Екіжақты. Жалпы ұзындығы 21 мм. Жұмыс бөлігінің ені 1 мм. Кескіш геометрияның тереңдігі 0,4 мм. P, M, N, S топтарындағы материалдарды өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N. Пластинаны бекіту жүйесі бұрандалы.	10
24	Ұстағыш	Жонуға арналған ұстағыш. Оң жақты орындау. Жасалған материалы – беріктігі жоғар аспаптық болат. Ұстағыштың шаршы кимасы 16x16 мм. Ауыстырылатын тіліммен жалпы ұзындығы 120 мм. Тілімге арналған қондырмалы орын JXTG. Максималды жону тереңдігі 10,5 мм. Бұранданы кесу мүмкіндігі бар.	1
25	Тілім	Оң жақты, қатты қорытпалы тілім. Екіжақты. Жалпы ұзындығы 21 мм. Жұмыс бөлігінің ені 1 мм. Кескіш геометриясының тереңдігі 3,5 мм. Ұшындағы радиус 0,05 мм. P, M, N, S топтарындағы материалдарды өңдеу. PVD Жабыны (Ti, Al)N. Тілімді бекіту жүйесі бұрандалы.	5
26	Ұстағыш	Жонуға арналған ұстағыш. Оң жақты орындау. Жасалған материалы – беріктігі жоғары аспаптық болат. Ұстағыштың шаршы кимасы 16x16 мм. Ауыстырылатын тіліммен жалпы ұзындығы 120 мм. Тілімге арналған қондырмалы орын JXTG. Максималды жону тереңдігі 10,5 мм. Бұранданы кесу мүмкіндігі бар.	1
27	Тілім	Позитивті орындаудағы ауыстырылатын тілім. Кесу жиегінің ұзындығы 6,34 мм. Қалыңдығы 3,18 мм. Ұшындағы радиус 0,2 мм. Сызықтық шеңбердің диаметрі 6,35 мм. Екіжақты орындау. Кесу жиегінің саны 4. P, M, N топтарындағы материалдарды өңдеу. Таза жонуға арналған геометрия. PVD Жабыны (Ti, Al)N.	10
28	Ұстағыш	Жонуға арналған ұстағыш. Сол жақты орындау. Жасалған материалы – беріктігі жоғары аспаптық болат. Ұстағыштың кимасы 16 мм. Жалпы ұзындығы 85 мм. Тілімге арналған ұя DX*0703*.	1
29	Бұрғы	Монолитті қатты қорытпалы бұрғы. Жұмыс диаметрі 1,9 мм. Саға диаметрі 3 мм. Бұрғылаудың максималды тереңдігі 14,5 мм. Жалпы ұзындығы 45 мм. Қайрау бұрышы 140 градус. P, M, K, N, S, H топтарындағы материалдарды өңдеу. PVD Жабыны Ti(C, N).	1
30	Кескі	Жонуға арналған кескіш. Оң жақты орындау. Өңделетін тесіктің минималды диаметрі 2 мм. Тесіктің максималды тереңдігі 4 мм. Жалпы ұзындығы 20,8 мм. Саға диаметрі 4 мм. Максималды кесу бұрышы 20 гр. Жоспардағы бұрышы 98 гр.	1

31	Ұстағыш	Диаметрі 16 мм цилиндрлік саға. Жасалған материалы – беріктігі жоғары аспаптық болат. Жалпы ұзындығы 75 мм. Байланыстырушы өлшемдері 4 мм және 7 мм.	1
32	Кескі	Тоғх 10 өңдеуге арналған қатты қорытпалы кескі. Жонғылаудың максималды тереңдігі 4,1 мм. Жалпы ұзындығы 70 мм. Сағаның диаметрі 5 мм. 1 кескіш жиек.	10
33	Саға	Диаметрі 16 мм цилиндрлік саға. Жасалған материалы – жоғары берік аспаптық болат. Жалпы ұзындығы 90 мм. Байланыстырушы өлшемі 5 мм.	1

Басқарма төрағасы – ректор



Рахметуллина С.Ж.

Басқарма мүшесі- ғылым және
инновация жөніндегі проректор

Конурбаева Ж.Т.

Бағдарлама жетекшісі

Азаматов Б.Н.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 20.12.2024 жылға дейін